



CARBOLAC 121.00

DEFINITION

Vernis bitumineux à base de brai de houille.

Le CARBOLAC 121.00 se caractérise par son excellente résistance à l'eau et aux micro-organismes, même sur une préparation de surface sommaire.

Classification AFNOR : Famille I Classe 9b

DOMAINE D'UTILISATION

Protection de toitures acier galvanisé ou fibrociment, de structures métalliques, de bardages galvanisés et de palplanches.

Protection du bois et du béton.

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 1
Couleur du film sec	: Noir
Aspect du film sec	: Satiné
Masse volumique à 23°C (ISO 2811)	: 1,1 g/ml environ
Extrait sec volumique calculé	: 57 %

EPAISSEUR NOMINALE DE FILM SEC

Brosse/rouleau : 40 µm/couche*

Nombre de couche(s) recommandé : 1 ou 2

Pistolet : 40 µm/couche*

Nombre de couche(s) recommandé : 1 ou 2

RENDEMENT THEORIQUE

Brosse/rouleau : 12,7 m²/Kg soit 14,2 m²/l pour 40 µm secs

Pistolet : 12,7 m²/Kg soit 14,2 m²/l pour 40 µm secs

TEMPS DE SECHAGE (pour 40 µm secs)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C
En surface (ISO 1517)	6 h 30	2 h	1 h
A cœur (ISO 9117)	12 h	8 h	4 h
Apparent complet (ISO 3678)	48 h	24 h	12 h
Complet *	15 jours	7 jours	5 jours

DELAI DE RECOUVREMENT (sur lui-même dans les épaisseurs nominales)

Température ambiante

Mini : 24 h

Maxi : Illimité

DILUANT ASSOCIE

Réf. 010.07

SOLVANT DE NETTOYAGE

Réf. 010.07

CONDITIONNEMENT STANDARD

3 Kg et 25 Kg en bidons

STOCKAGE

Délai de péremption : 18 mois sous abri à une température comprise entre -5°C et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

CARBOLAC 121.00

PREPARATION DE SURFACE

Support propre, sec et non gras.

Support métallique : brossage, grattage ou mieux décapage par projection d'abrasif au degré de soins Sa 2 selon la norme ISO 8501-1, puis dépoussiérage.

Support béton : Les bétons neufs devront avoir terminé leur prise depuis plus de 3 semaines.

Grattage, brossage ou mieux balayage au jet d'abrasif, puis dépoussiérage.

PREPARATION DU PRODUIT

Le CARBOLAC 121.00 est un produit monocomposant.

Ajouter, si nécessaire, le diluant associé en fonction du mode d'application et des conditions climatiques.

Homogénéiser sous agitation mécanique avant emploi.

CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

MATERIELS ET REGLAGES

Procédés	Pistolet pneumatique	Brosse/rouleau
Rapport de pompe		
Buse	1,8 à 2,2 mm	
Pression d'air	3 à 4 bars	
Dilution en poids	0 – 10 %	0 – 10 %

TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini : + 5°C/HR mini : 5 %
T. maxi : + 30°C/HR maxi : 85 %

TEMPERATURE SUBJECTILE (3°C au-dessus du point de rosée)

T. mini : + 5°C
T. maxi : + 35°C

TEMPERATURE PRODUIT

T. mini : + 5°C
T. maxi : + 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des Peintures et Vernis

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Point d'éclair : 21°C < PE < 55°C

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Application au pistolet airless, nous consulter.

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes

Edition du 27/02/04

Les résultats ci-dessus concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les caractéristiques du produit définies dans la présente fiche technique peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler.